

좌측상단



<메뉴>

대문

SHOT BLAST M/C /집진기 산업기계 전문기업  
주식회사 SH산업기계

하단

주식회사 현대산기 위치 : 인천광역시 서구 로봇랜드로 249번길 132  
전화 : 032-868-0381~2 팩스 : 032-868-0384 이메일 : shblastmc@naver.com

---메뉴---

1. 회사소개

- 1) 회사개요
- 2) 인사말
- 3) 오시는길

2. 제작설비소개

1) SHOT BLAST M/C

1. PIPE SHOT BLAST M/C

- 1) PIPE OUT SIDE DESCALING SHOT M/C
  - 2) PIPE INTERNAL DESCALING SHOT M/C
2. APRON SHOT BLAST M/C
3. HOIST / T-RAIL HANGER SHOT BLAST M/C
4. TROLLEY CONVEYOR SHOT BLAST M/C
5. STEEL PLATE(SECTION STEEL) DESCALING SHOT M/C
6. HIGH PRESSURE VESSEL / LPG CYLINDER BOMBE TYPE DESCALING SHOT M/C

2) AIR SHOT BLAST EQUIPMENT

1. AIR ROOM DESCALING SHOT M/C
2. VESSEL INTERNAL DESCALING SHOT M/C
3. PIPE INTERNAL AIR DESCALING SHOT M/C

3) DUST COLLECTOR

1. AIR PULSE TYPE DUST COLLECTOR
2. ACTIVATED CARBON TOWER

4) 그 외 계발제품들

1. TR-TROLLEY CONVEYOR
2. 초저온용기 표면 크리닝 M/C
3. LPG SKIRT STAIGHTENING M/C
4. 노후관 표면처리장비

5) IMPELLER UNIT

1. AUTO IMPELLER UNIT
2. AIR NOZZLE UNIT

3. 자료실

4. 고객센터

- 1)연락처
- 2)공지사항
- 3)온라인 문의

# 1.회사소개

## 1)회사개요

-주식회사 SH산업기계는 1986년 창립한 (주)신도쇼트기계를 모체로 두고있는 기업으로써 쇼트 블라스트 머신 및 집진기, 산업기계를 생산하는 대한민국 대표기업입니다.  
장인정신과 성실으로 고객의 요구를 완성해 나아가는 기업으로 발전하겠습니다.-

회사명 : 주식회사 SH산업기계

대표이사 : 신지섭

설립년도 : 1986년

주요생산품 : 각종 쇼트브라스트 머신, 산업기계, 집진기등

주요생산시설 : 설계,절단,가공,용접,조립,도장시설

주소 : 인천광역시 서구 로봇랜드로 249번길 132

대표전화 : 032-868-0381~2

팩스 : 032-868-0384

이메일 : shblastmc@naver.com

2)인사말

## <최고의 기술력과 최상의 품질로 다가가는 (주)SH산업기계>

(주)SH산업기계를 찾아주셔서 감사합니다.

저희 (주)SH산업기계는 각 종 쇼트블라스트 머신, 집진기, 산업기계를 생산하는 곳으로 최고의 기술력과 노하우를 바탕으로 고객사에 최적화 된 솔루션을 제공합니다.

당사는 국내 없는 각종 제품을 개발하여 해외 및 국내에 납품한 실적이 있는 회사로써 최고의 기술력과 경험을 통해 축적된 노하우를 바탕으로 고객사가 원하는 제품을 개발 및 납품, 관리를 최우선으로 하고 있습니다.

성실과 정직을 바탕으로 한 기업경영으로 고객사에 최상의 만족과 기대에 보답하는 기업으로 거듭날 수 있도록 노력하겠습니다.

감사합니다.

주식회사 SH산업기계 대표이사

3)오시는길



주소 : 인천광역시 서구 로봇랜드로 249번길 132

전화 : 032-868-0381~2 팩스 : 032-868-0384 이메일 : [shblastmc@naver.com](mailto:shblastmc@naver.com)

## 2.제품소개

### 1)SHOT BLAST M/C

#### 1.PIPE SHOT BLAST M/C

#### 1)PIPE OUT SIDE DESCALING SHOT M/C



PIPE 외경을 제정하는 SHOT BLAST M/C입니다.

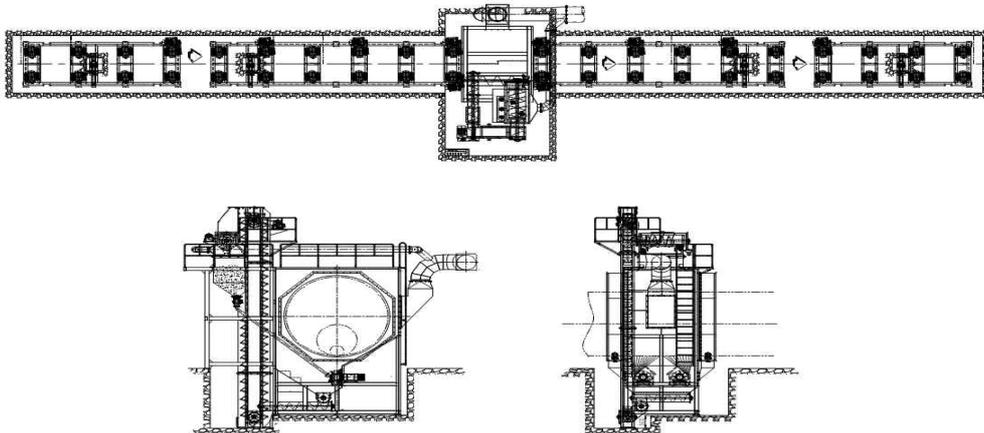
PIPE를 SKEW ROLLER CONVEYOR로 회전 이송하며 투사실을 통과하면서

PIPE 외경을 BLASTING 가공을 하는 기종으로 PIPE 사양에 따라 기계의

크기 및 진행속도가 정해지며 자동 장입장출이 가능합니다.

구분 및 형식	HDPO-70	HDPO-150	HDPO-200	HDPO-300
PIPE 최대크기	∅700	∅1500	∅2000	∅3000
IMPELLER UNIT	∅420 x 62w	∅420 x 62w	∅490 x 76w	∅490 x 76w
IMPELLER MOTOR	60HP	60HP	75HP	75HP
처리시간	1.5M/MIN	1.2M/MIN	1.0M/MIN	0.8M/MIN
*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에따라 변경이 가능합니다.				

-도면-



## 2)PIPE INTERNAL DESCALING SHOT M/C

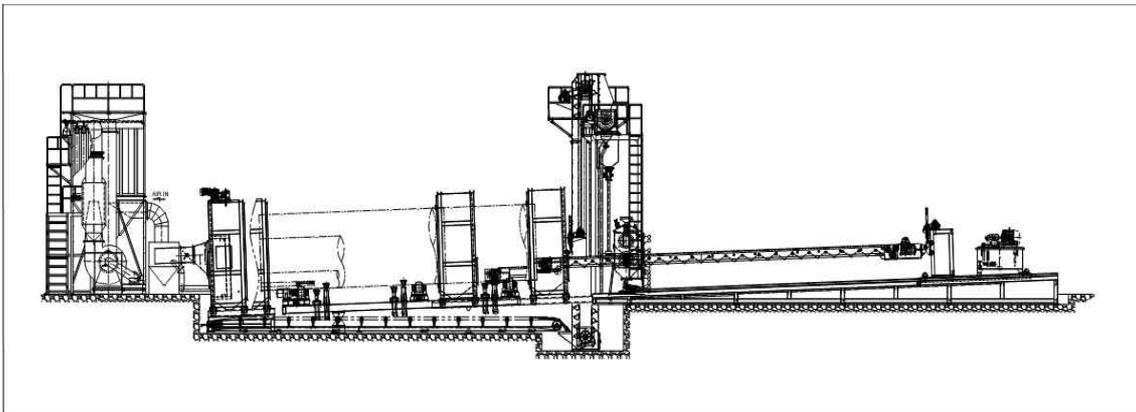


PIPE 내경을 제청하는 SHOT BLAST M/C입니다.

설치된 ROLLER CONVEYOR에 의해 이송되어진 PIPE가 제청위치에 도달하면 하부에 위치한 유압실리더가 상승시켜 설치된 INTERNAL BLAST BOOM과 센터라인을 일치시킨다.

PIPE를 ROLLER로 회전시켜 INTERNAL BLAST BOOM이 PIPE 안쪽으로 움직이면서 내부를 제청한다.

구분 및 형식	HDPI-70	HDPI-150	HDPI-200	HDPI-300
PIPE 최대크기	∅ 700	∅ 1500	∅ 2000	∅ 3000
IMPELLER UNIT	∅ 420 x 62w	∅ 420 x 62w	∅ 490 x 76w	∅ 490 x 76w
IMPELLER MOTOR	75HP	100HP	160HP	160HP
처리시간	1.2M/MIN	1.0M/MIN	0.8M/MIN	0.6M/MIN
*PIPE INTERNAL DESCALING SHOT M/C IMPELLER MOTOR는 유압모터를 사용합니다.				
*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에따라 변경이 가능합니다.				



## 2.APRON SHOT BLAST M/C

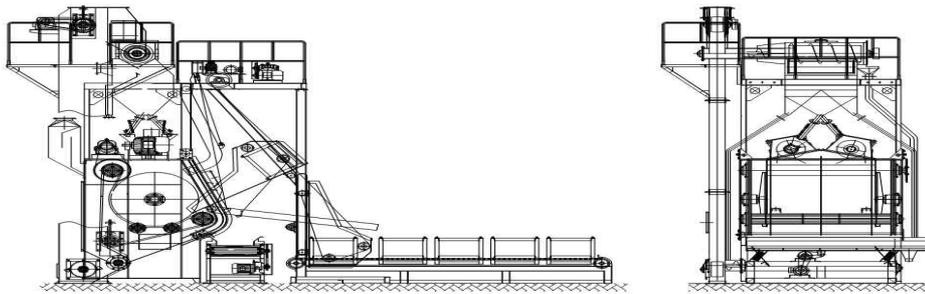


소형제품은 어떠한 종류라도 처리가 가능합니다.

장입장치 설치시 전라인 자동화할 수 있고 제품의 탈장착이 간편하다. 일반고무벨트 대신 SLAT CONVEYOR를 사용하면 주조후 혹은 열처리후 즉시 BLASTING 작업에 임할 수 있고 작업능력에 비해 설치면적이 적으면서 전력소모가 타사제품의 비하여 적다.

구분 및 형식	HDA-300	HDA-500	HDA-1000
ROOM SIZE	∅700 x 850L	∅900 x 1000L	∅900 x 1400L
DOOR OPERATOR	AUTO	AUTO	AUTO
IMPELLER UNIT	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅360 x 62w
IMPELLER MOTOR	10HP x 1EA	15HP x 1EA	15HP x 2EA
최대투수량	120kg/MIN	180kg/MIN	360kg/MIN
제품처리용량/중량	0.14m <sup>3</sup> /300kg	0.28m <sup>3</sup> /500kg	0.40m <sup>3</sup> /1000kg
기계의 최소높이	3400L	4500L	5400L

\*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에 따라 변경이 가능합니다.



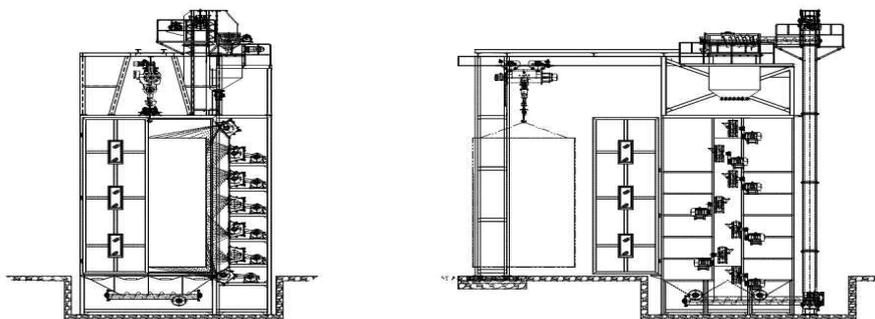
### 3.HOIST / T-RAIL HANGER SHOT BLAST M/C



완전밀폐형으로 SHOT 입자의 외부 비산이 전혀없고 호이스트로 무거운 무게를 들어 작업해서 작업 효율을 높일수 있는 기계입니다. 호이스트에 달린 지그를 회전하여 균일하게 BLASTING 할수 있는 범용기계로 작은 부품 여러개 달 수 있고 큰부피의 제품을 지그에 달아 사용하는 기계입니다. 조작,점검 간단하고 피제청물의 장 탈착이 쉽습니다.

구분 및 형식	HDHC-15	HDHC-20	HDHC-30	HDHC-40
피제청물의 최대크기	∅1500 x 1500L	∅1800 x 2000L	∅2000 x 3000L	∅2500 x 3000L
IMPELLER UNIT	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅360 x 62w
IMPELLER MOTOR	15HP x 2EA	15HP x 3EA	15HP x 4EA	15HP x 5EA
최대투수량	360kg/MIN	540kg/MIN	720kg/MIN	900kg/MIN
HOIST	2 TON	3 TON	5 TON	10 TON

\*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에 따라 변경이 가능합니다.

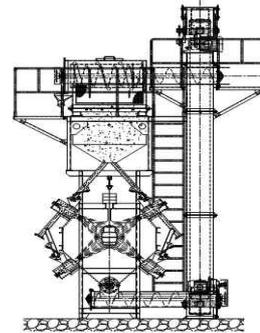
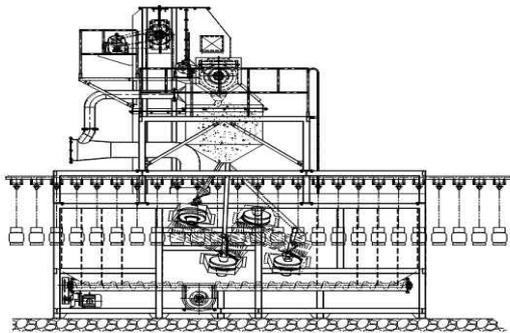


#### 4.TROLLEY CONVEYOR SHOT BLAST M/C

-제품사진 2장-

여러개의 HANGER가 TROLLEY CONVEYOR에 의하여 이송 가공되며  
능률의 극대화를 위해 생산라인과 직접 연속작업이 이루어지는 기계입니다.  
완전히 자동으로 이루지는 SHOT BLASTING M/C입니다.

주분 및 형식	HDT-6	HDT-8	HDT-10	HDT-12	HDT-20
피제청물의 최대크기	∅ 600 x 1000L	∅ 800 x 1000L	∅ 1000 x 1200L	∅ 1200x1500L	∅ 2000 x 2000L
IMPELLER UNIT	∅ 360x 62w	∅ 360x 62w	∅ 360x 62w	∅ 360x 62w	∅ 420x 65w
IMPELLER MOTOR	10HP	10HP	15HP	15HP	20HP
제품의 최대중량	200kg/MAX	300kg/MAX	500kg/MAX	700kg/MAX	1.5TON/MAX
*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에 따라 변경이 가능합니다.					



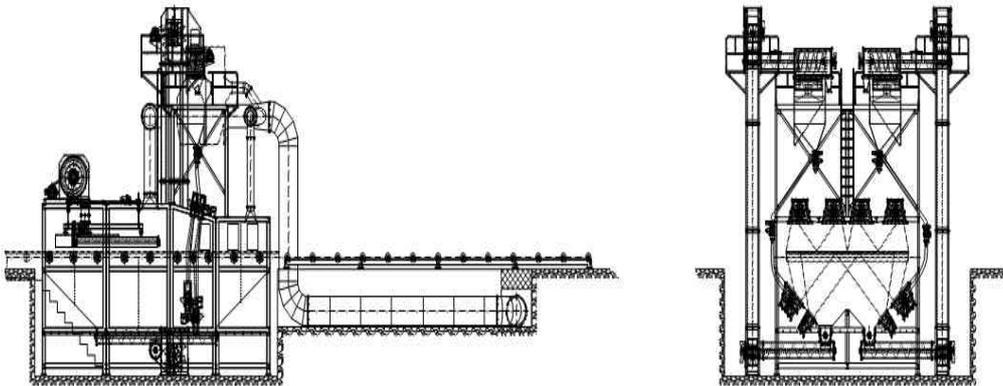
## 5. STEEL PLATE(SECTION STEEL) DESCALING SHOT M/C



자동으로 ROLLER CONVEYOR에 의해 철판 및 형강 등을 수평이송하면서 연속으로 제청하는 SHOT BLASTING M/C입니다.  
 도장라인과 연결하여 효율을 극대화를 이룰수 있으며  
 특별사양으로 AUTO FEEDING, FILLER, PRE-HEATING & DEGRIZING  
 및 SPRAYBOOTH와 DRY OVEN으로 연결하여 작업 효율의 극대화를 이룰수 있습니다.

구분 및 형식	HDP-15	HDP-20	HDP-25	HDHC-45
피제청물의 최대크기	1500 x MAX	2000 x MAX	2500 x MAX	4500 x MAX
IMPELLER UNIT	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅420 x 62w	∅420 x 65w
IMPELLER MOTOR	15HP	15HP	20HP	20HP
처리시간	2m/MIN	2m/MIN	1.7m/MIN	1.4m/MIN

\*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에 따라 변경이 가능합니다.



6.HIGH PRESSURE VESSEL / LPG CYLINDER BOMBE TYPE DESCALING SHOT M/C

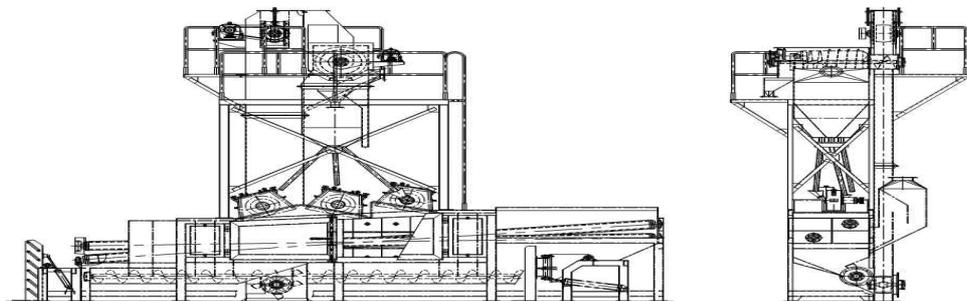
동영상

LPG용기 및 고압용기 등 여러가지 용기를 ROLLER CONVEYOR에 의해 수평이송하면서 연속으로 제청하는 SHOT BLASTING M/C 입니다.

작업이 자동으로 이루어져서 효율을 극대화 할 수 있습니다.

구분 및 형식	HDB-20	HDB-30	HDB-38	HDB-38S
피제청물의 최대크기	∅380 x MAX	∅380 x MAX	∅380 x MAX	∅380 x MAX
IMPELLER UNIT	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅360 x 62w	∅420 x 65w
IMPELLER MOTOR	7.5HP x 3EA	10HP x 3EA	15HP x 3EA	20HP x 3EA
처리시간	0.5m/MIN	1m/MIN	1.5m/MIN	2m/MIN
처리용량	50PC'S/HR	80PC'S/HR	120PC'S/HR	150PC'S/HR

\*본사양은 표준사양이며 제품의 종류 형상에 따라 변경이 가능합니다.



## 2) AIR SHOT BLAST EQUIPMENT

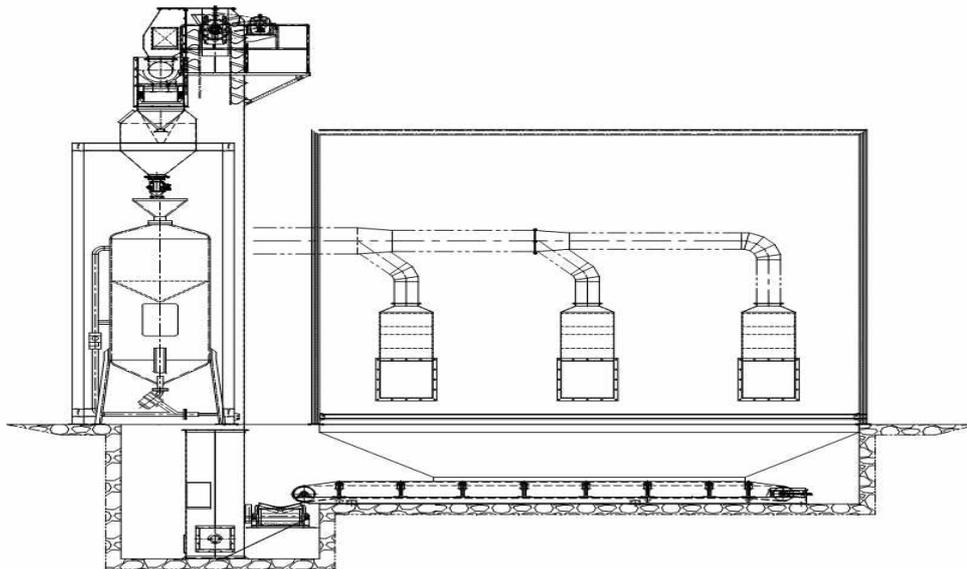
### 1.AIR ROOM DESCALING SHOT M/C



일반적인 SHOT BLAST M/C에 사용할 수 없는 제품을 BLASTING 할 목적으로 이 기계를 사용한다.  
 일률적이지 않고 초대형 구조물 및 대형용기를 BLASTING가공할 목적으로  
 ROOM을 설치하여 ROOM안에 사람이 들어가 수동으로 BLASTING가공 작업을 합니다.

MODEL	ROOM SIZE(W x L x H)	*본사양은 표준사양이며 사양에 따라 변경이 가능합니다.
HDAR-6	5 x 6 x 6	
HDAR-10	8 x 10 x 7	
HDAR-15	10 x 15 x 8	
HDAR-20	15 x 20 x 9	
HDAR-30	20 x 30 x 10	

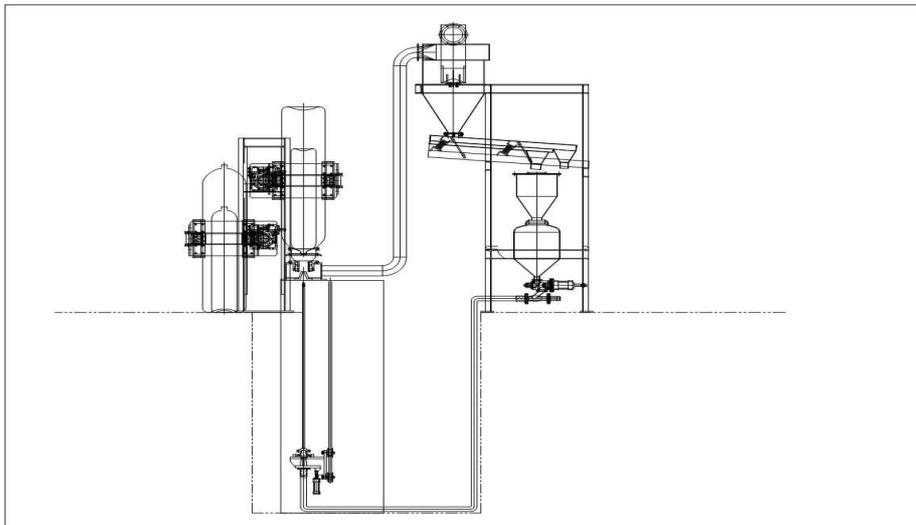
-도면사진-



## 2.VESSEL INTERNAL DESCALING SHOT M/C



LPG용기 및 산소용기 등 여러가지 용기를 이송하여 거꾸로 돌려 용기 내부에 노즐을 사입하여 BLASTING가공하는 기계입니다. AIR BLASTING가공 하는 방법이지만 모든 작업이 자동으로 되어있어서 작업 효율이 좋습니다.

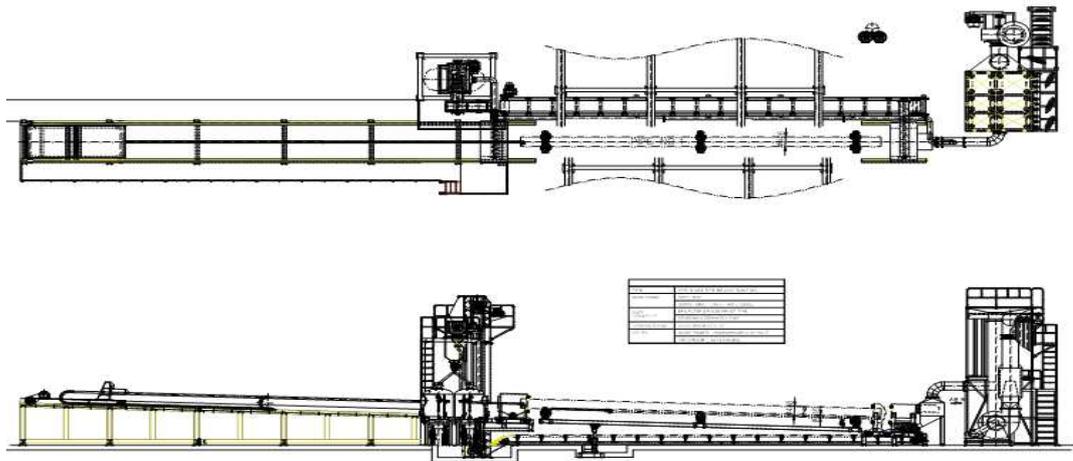


### 3. PIPE INTERNAL AIR DESCALING SHOT



PIPE내경을 BLASTING가공 하는 IMPELLER UNIT이 들어가지 않는 소형PIPE 내경을 제청하는 SHOT BLAST M/C입니다.

PIPE INTERNAL DESCALING SHOT M/C 와 PIPE IN / OUT DESCALING SHOT M/C에 장착하여 사용할수 있습니다.



### 3)DUST COLLECTOR

#### 1.AIR PULSE TYPE DUST COLLECTOR



일반적으로 쓰여지는 타입으로 집진성능이 대단히 우수하고 압력손실이 비교적 적으며 전기집진기와 같이 가장 고서능의 집진장치로서 분진 입자경 3 $\mu$  이상 제진됩니다.

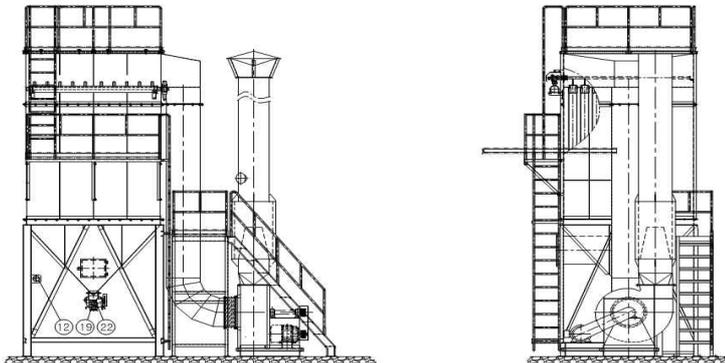
모든장치는 자동운전되어지고 분진포집 효율이 최고 99%에 달하며 처리 가스량의 범위는 3m<sup>3</sup>/MIN 이상입니다.

장치 내부에 가동부분이 없으므로 고장이 적고 여포의 수명이 깁니다.

여과기 종류에는 백필터, 카트리지가 있습니다.

-특징-

집진기는 분진 처리에 가장 많이 사용되며, 에어 펄스젯(AIR PULSE ZET)방식이나 기계식 방식을 채택하고 있으며, 대규모 사업장에 적합하도록 고안되어 있다. 집진 효율이 높고 구조의 경량화 및 단순화로 고장의 위험을 최소한으로 줄인 제품입니다.



## 2.ACTIVATED CARBON TOWER



활성탄이 가진 흡착성질을 이용하여 기체 및 액체에 포함되어 있는 유해물질 또는 악취를 흡착 포집·제거를 하는 장치로서 분자층으로 구성된 고체 표면에 있는 원자 자유 결합과 가스만의 화학적 결합에 의하여 강한 흡착력이 가스를 흡착하는 설비이다.

이 설비는 유체(Gas) 분체가 고체표면(Surface of solid)에 접촉하여 부착(adhere)되는 원리를 이용한 것으로 이러한 흡착 현상을 이용하면 가스나 액체 또는 고체의 농도가 극히 낮을 경우라도 일정한 흡착제를 사용하면 선택적으로 제거할 수 있기 때문에 산업분야 및 환경방지 설비 등에 광범위하게 활용되고 있다.

-특징-

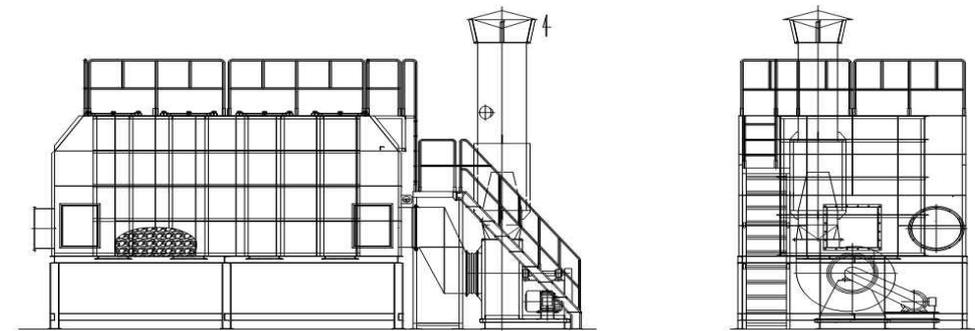
악취 및 유해가스를 동시에 제거 가능하며, 폐수발생량이 없고 운전 및 보수비가 저렴하다는 장점을 갖고 있으며, 식품제조공장, 도장시설, 페인트 부스, 악취 발생 공장에 주로 적용된다.

- 활성탄 비재생시스템

가장 일반적인 장치로서 단순한 시설로 시설비가 저렴하나 활성탄의 교체주기에 따라 계속하여 교체되어야 하므로 유지비용이 증대된다.

- 활성탄 재생시스템

흡착능력이 떨어진 폐활성탄에 물리적 화학적 처리를 하여 활성탄 표면상의 피흡착물질을 제거하고 흡착성능을 재생시키며 용재를 분리회수도 가능하나 초기시설비의 투자가 많다.



#### 4) 개발제품 및 그외 제품들

##### 1.TR-TROLLEY CONVEYOR



TROLLEY CONVEYOR는 공장건물의 천정공간을 이용하여 공장활용 계획에 따라 입체적으로 궤도를 설정하고 TROLLEY CHAIN을 사용하여 운반물을 상, 하, 좌, 우 자유롭게 이동하는 SYSTEM으로써 운반물의 형상에 따라서 여러가지 제품HANGER를 부착하여 사용합니다.

제품을 TROLLEY HANGER에 직접 메달고 이동하는 “POWER ONLY TYPE”, 그리고 제품을별도의 2차 HANGER에 메달고 HANGER를CHAIN이 끌고 가면서 이동, 정지, 저장, 다시 이동을 자유롭게 운영할 수 있는 “POWER & FREE TYPE”이 있습니다.

-특징-

- 자유로운 공간 활용

TROLLEY CHAIN(UNIVERSAL CHAIN)을 사용하여 좁은 공간을 자유롭게 효율적으로 이용할 수 있으며 작업자가 다닐 수 없는 장소를 통과 할수도 있고 공장바닥의 부가가치를 최대한 높일 수 있습니다.

- 간편한 노선변경

각 부품의 분해조립이 간단하여 공장 LAY-OUT을 변경할 경우 연장, 개조, 이동설치 등이 간편하고 보수, 보전이 용이 합니다.

- 운반물의 손상방지

운반물의 HANGER에 걸어서 이동시킴으로써 지상에서 사람이 이동시키는 것에 비하여 제품 손상을 최소화 할 수 있다.

- 생산량 증가

작업자가 생산공정을 편리하게 하고 사전에 정해진 간격으로 연속적인 운반을 할 수 있어 많은 양의 물건을 운반할 수 있으며 주, 야 연속가동으로 생산성 향상에 기여한다.

## 2. 초저온용기 표면 크리닝 M/C



(설명)

표면이 특수하거나 SHOT BLASTING가공이 어려운 제품을 가공하는 장치로써 ROLLER CONVEYOR 이송되어 온 제품을 회전하여 자동으로 크리닝하는 기계입니다.

### 3. LPG Skirt Staighening M/C



LPG CYLINDER Skirt이 오래 사용되어 찌그러지고 망가진 것을 다시 절단 및 용접으로 하는 방식보다 간단한 유압방식으로 재활용 하는 M/C입니다.

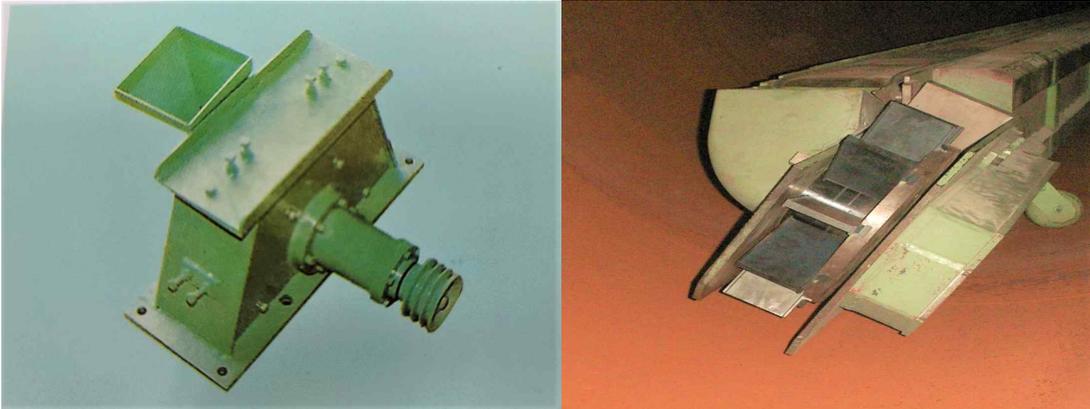
### 4. 노후관 표면처리장비

#### (설명)

노후관 갱생 공사에 들어가는 장비로써 관이 노후화 하여 부식되거나 손상을 입었을 때 관내부의 유체를 안전하게 공급할 목적으로 하는 공사에 들어가는 장치입니다. 관 내부에 들어가 IMPELLER UNIT으로 고속회전하여 표면처리하는 방식을 쓰고있습니다

## 5) IMPELLER UNIT

### 1.AUTO IMPELLER UNIT



SHOT BLASTING M/C에 중요한 부품중 하나입니다. IMPELLER UNIT의 사양에 따라 기계의 사양이 바뀌고 합니다. IMPELLER UNIT은 고속 회전방식에 의한 연마재를 분사하여 제품의 표면처리 합니다.

제품의 특성과 모양에 따라 IMPELLER UNIT의 모양이 달라지기도 합니다.

연마재로는 보통 SHOT BALL 과 CUTING WIRE를 많이 쓰고 있습니다.

보통사양에서는 일반적인 전기모터를 사용하지만 IMPELLER UNIT이 제품 안쪽으로 이동하는 제품들에 한해 유압모터를 사용합니다.

	HDI-280	HDI-360	HDI-420	HDI-490
최대투수량	90kg/MIN	180kg/MIN	240kg/MIN	300kg/MIN
휠사이즈	∅280 x 52w	∅360 x 62w	∅420 x 65w	∅360 x 75w
회전수	2800 rpm	2450 rpm	2200 rpm	2000 rpm
사용모터	5HP~7.5HP	7.5HP~15HP	20HP~30HP	30HP~40HP

## 2.AIR NOZZLE UNIT



AIR BLAST TANK의 압축공기를 이용하여 연마재를 강하게 제품표면에 투사하여 표면처리하는 방식으로 AIR ROOM 설비에 사용됩니다.

사람이 움직여 피물체에 직접 투사하여야하는 제품입니다.

용도는 제품의 도장, 코팅전에 사용하여 조선 BLOCK, 부품, 교량박스, 풍력타워, 압력탱크 등 대형, 석조, 조경물 원자재 표면처리에도 사용됩니다.

노즐경	공기소비량	샌드투사량	그리트투사량	제청면적
∅6	2.2m <sup>3</sup> /MIN	220kh/Hr	650kh/Hr	6.0m <sup>2</sup> /Hr
∅8	3.9m <sup>3</sup> /MIN	400kh/Hr	1160kh/Hr	10.7m <sup>2</sup> /Hr
∅10	6.1m <sup>3</sup> /MIN	620kh/Hr	1800kh/Hr	16.7m <sup>2</sup> /Hr
∅12	8.8m <sup>3</sup> /MIN	900kh/Hr	2600kh/Hr	24.1m <sup>2</sup> /Hr

### 3. 자료실

### 4. 고객센터

1)연락처

담당자 연락처

부서	연락처	이메일
생산담당	P : 032-868-0381~2 FAX : 032-868-0384	shblastmc@naver.com
재무담당		
A/S담당		

2)공지사항

3)온라인 문의